

Ручные затирочные машины

Тип	Приводной двигатель	Мощность, кВт.	Рабочий диаметр, мм.	Количество, мм.	Частота вращения, об/мин.	Угол обработки, град.	Рабочая масса*, кг.
СТ 24-4А	Honda	2.9	603	4	90-141	0-15	72.6**
СТ 24-230Е	230 В 1 фаза	2.2	603	4	116	0-15	73.9**
СТ 36-400Е	400 В 3 фазы	3.1	915	4	50-100	0-30	104.0**
СТ 36-5А	Honda	4.3	915	4	60-125	0-30	73.0
СТ 36-6	Wacker Neuson	4.3	915	4	60-125	0-30	73.0
СТ 36-8А	Honda	6.2	915	4	60-125	0-30	84.0
СТ 36-8А-V	Honda	6.2	915	4	20-200	0-30	90.0
СТ 36-9	Wacker Neuson	6.7	915	4	60-125	0-30	80.0
СТ 36-9-V	Wacker Neuson	6.5	915	4	20-200	0-30	87.0
СТ 48-8А	Honda	6.2	1 220	4	60-125	0-30	96.0
СТ 48-9	Wacker Neuson	6.5	1 220	4	60-125	0-30	93.0
СТ 48-11А	Honda	8.7	1 220	4	60-125	0-30	102.0
СТ 48-13А-V	Honda	10.0	1 220	4	20-200	0-30	106.0
* - Масса указана без учета массы управляющей рукоятки и подъемного кронштейна (но с учетом массы лопастей).							
** - Поставляется вместе с управляющей рукоятью							

